



MICS

Made in Italy
Circolare e Sostenibile



Il partner del futuro

Dove lavorano insieme
ricerca e impresa, pubblico e privato.

MICS - Made in Italy Circolare e Sostenibile è il più grande progetto attualmente in essere sul Made in Italy nel nostro Paese. Un Partenariato Esteso tra università, centri di ricerca e imprese, finanziato dal Ministero dell'Università e della Ricerca con fondi dell'Unione Europea nell'ambito del programma NextGenerationEU (PNRR).

Coinvolge oltre 100 imprese e 42 enti di ricerca, raccogliendo competenze e risorse per promuovere innovazione e sostenibilità in tre settori strategici: **Abbigliamento, Arredamento e Automazione.**

Questi settori, che rappresentano tre delle quattro "A" del Made in Italy, hanno un impatto significativo sull'economia nazionale: **48% del valore aggiunto della produzione; 45% dell'occupazione totale dei lavoratori dipendenti; 44% degli investimenti in termini di capex nazionale.**

PARTNER FONDATORI PUBBLICI



Consiglio Nazionale
delle Ricerche



Politecnico
di Bari



POLITECNICO 160
MILANO 1863



Politecnico
di Torino



SAPIENZA
UNIVERSITÀ DI ROMA



UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI
DI BERGAMO



ALMA MATER STUDIORUM
UNIVERSITÀ DI BOLOGNA



UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI
DI BRESCIA



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI NAPOLI
FEDERICO II



UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI
FIRENZE



Università
degli Studi
di Padova



Università
degli Studi
di Palermo

PARTNER FONDATORI INDUSTRIALI



CAMOZZI
GROUP

brembo

CAVANNA

ITALIAN LEATHER
RESEARCH INSTITUTE | STAZIONE Sperimentale
per l'Industria delle Pelli
e delle Materie Concianti

Italtel

itema

LEONARDO

NATUZZI

Prima
Additive



SACMI
ENDLESS INNOVATION SINCE 1919

scm group

ThalesAlenia
Space

Un futuro 8 volte più sostenibile

MICS promuove un'innovazione basata sulla contaminazione tra discipline diverse, per affrontare le grandi sfide della transizione digitale e sostenibile. Le attività di ricerca sono suddivise in **otto aree tematiche (Spoke)**, ognuna delle quali rappresenta un focus strategico su cui le università e le aziende collaborano.

Grazie a questa struttura, MICS favorisce un approccio interdisciplinare, in cui la ricerca accademica incontra le esigenze dell'industria, generando soluzioni applicabili e scalabili.





Spoke 1 Design digitale avanzato tecnologie, processi e strumenti

Mappa e sviluppa tecnologie, metodologie e strumenti digitali per migliorare la progettazione, i processi decisionali e la circolarità dell'intero ciclo di vita dei prodotti.



Spoke 3 Prodotti e materiali verdi e sostenibili da fonti non critiche e secondarie

Sviluppa prodotti sostenibili a partire da materiali alternativi: rifiuti, scarti industriali e minerali non critici.



Spoke 5 Fabbriche e processi a ciclo chiuso, sostenibili e inclusivi

Sviluppa strumenti e modelli per ridefinire il concetto di fabbrica, rendendolo più sostenibile: a zero scarti, non inquinante, sicura, autosufficiente, inclusiva.



Spoke 7 Modelli di business nuovi orientati al consumatore per catene di approvvigionamento resilienti e circolari

Sperimenta nuovi archetipi, metodi e modelli di business riparativi e rigenerativi per definire un nuovo paradigma competitivo per il Made in Italy.



Spoke 2 Strategie di eco-design dai materiali ai sistemi prodotto-servizio (PSS)

Crea strategie di eco-design per sistemi prodotto-servizio, a partire dalla progettazione, incluso tutto il ciclo di vita, fino agli impatti e alla comunicazione del PSS per l'innovazione sociale.



Spoke 4 Materiali intelligenti e sostenibili per prodotti e processi industriali circolari e aumentati

Concettualizza nuovi prodotti e processi sostenibili a supporto della "dematerializzazione" e della trasformazione biologica del Made in Italy.



Spoke 6 La manifattura additiva come fattore dirompente della Twin Transition

Studia processi per rivoluzionare l'Additive Manufacturing in qualità di tecnologia abilitante della twin transition.



Spoke 8 Progettazione e gestione della fabbrica digitale attraverso l'IA e gli approcci basati sull'analisi dati

Progetta un fabbrica digitale sostenibile e resiliente fondata su sistemi di lavoro uomo-macchina ad alte prestazioni, inclusivi e sostenibili che utilizzano IA, tecnologie digitali e robotica collaborativa.

Le tre A: **Abbigliamento, Arredamento, Automazione**

MICS si focalizza su tre settori chiave per la crescita economica del Paese. **Abbigliamento, Arredamento e Automazione** rappresentano il cuore della manifattura italiana e sono protagonisti di una transizione verso un modello più innovativo e sostenibile. L'integrazione di nuove tecnologie, materiali avanzati e strategie di economia circolare permette di rafforzare la competitività del Made in Italy a livello globale.



25

partner
fondatori

13

industriali

12

pubblici

1000+

ricercatori coinvolti

130+

milioni di euro investiti

bandi a cascata

21,5+

milioni di euro assegnati

Pubblicazioni scientifiche

+1200

Brevetti generati

18

Prototipi sviluppati

+200

Attività di disseminazione

+800





Fondazione MICS

Made in Italy Circolare e Sostenibile

Sede legale Piazza Leonardo da Vinci, 32, 20133 Milano

Sede operativa Via Copernico, 38, 20125 Milano | Edificio C – Piano 1

Sede Sud Corso Nicolangelo Protopisani, 70, 80146 Napoli

Laboratorio Ricreami CESMA – Università degli Studi di Napoli Federico II

Seguici su

Stampata su carta Shiro Echo, prodotta con energia da fonti rinnovabili e compensando le emissioni non evitabili.
Shiro Echo è certificata FSC™, riciclabile e biodegradabile.



Finanziato
dall'Unione europea
NextGenerationEU



Ministero
dell'Università
e della Ricerca



Italiadomani
PER IL FUTURO